

CATERPILLAR PANNEAU DE CARTER D'HUILE 2101745 D'OCCASION



Spécifications

| | |
|----------------------------------|---------------|
| État: | Utilisé |
| Marque: | caterpillar |
| Type: | Pièces moteur |
| Type de produit: | Original |
| N° de boîte | 75.0 |
| Type de moteur | c11-c13 |
| Profondeur du côté joint au fond | 326.0 mm |

| | |
|--------------------------|-----------|
| Longueur côté étanchéité | 976.0 mm |
| Longueur totale | 1010.0 mm |
| Largeur totale | 370.0 mm |
| Weight | 16.0 kg |